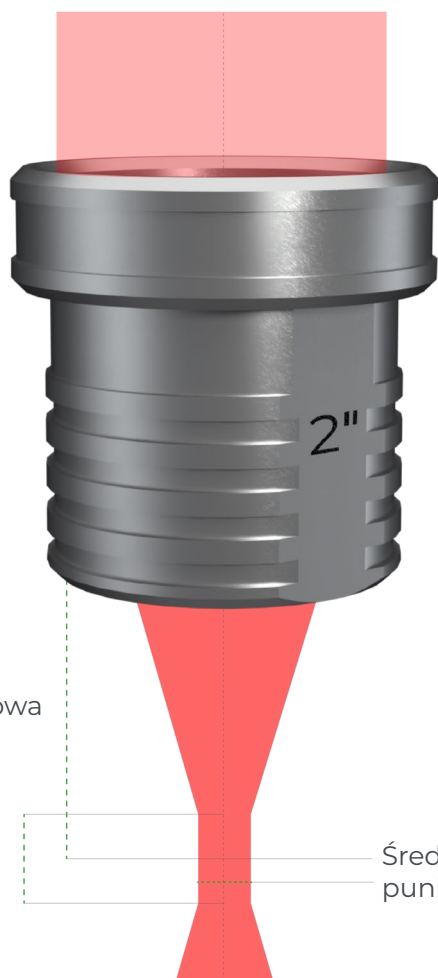


W JAKI SPOSÓB

wybrać soczewkę laserową?

Wymiana soczewek laserowych umożliwia kształtowanie wiązki lasera grawerki zgodnie z określonymi właściwościami. Ułatwia to poprawę jakości grawerowania lub cięcia, a nawet wydajności. Dzięki temu przewodnikowi dowiesz się wszystkiego o wpływie soczewki na wiązkę lasera i określisz, która soczewka jest najlepszym rozwiązaniem dla danego zastosowania.



Ogniskowa

Głębokość ostrości

Średnica punktu (mm)



Co to jest soczewka laserowa?

Soczewka to element optyczny urządzenia, który skupia wiązkę lasera. Wiązka znajdująca się przed soczewką ma średnicę od 8 do 10 mm. Soczewka skupia wiązkę w mały punkt, zapewniając większą precyzję i bardziej skoncentrowaną moc. Jest to tzw. punkt ogniskowy.

Wybór **ogniskowej definiuje średnicę punktu lasera**, a tym samym **szerokość linii grawerowania**.

Ogniskowa definiuje również **głębokość ostrości**, czyli odległość, na której wiązka jest uważana za skupioną. Głębokość ostrości jest używana do określenia dopuszczalnej różnicy w płaszczyźnie na części w celu uzyskania jednolitego grawerowania.

WYBIERZ OGNISKOWE DOSTĘPNE DLA TWOJEJ MASZYNY

| | Model maszyny | 1,5 cala | 2.0 cala | 2,5 cala | 3.0 cala | 3,5 cala | 4.0 cala |
|-----------------------------------|---------------|---------------|----------------------|---------------|----------------------|---------------|----------------------|
| Laser CO2 | LS100 | Nr ref. 47082 | Nr ref. 47200 | Nr ref. 62916 | - | Nr ref. 27381 | Nr ref. 27382 |
| | LS100EX | | | | | | |
| | LS900 | Nr ref. 29257 | Nr ref. 27377 | Nr ref. 27379 | - | Nr ref. 27381 | Nr ref. 27382 |
| | LS1000XP | - | Nr ref. 76030 | - | - | Nr ref. 75228 | Nr ref. 75227 |
| Laser światłowodowy | LS100EX | - | Nr ref. 69850 | - | Nr ref. 71684 | - | - |
| | LS900 | - | Nr ref. 78609 | - | Nr ref. 83451 | - | Nr ref. 78733 |
| Laser z emisją krawędziową | LS900 | - | - | - | Nr ref. 81059 | - | - |

(Zielone odniesienia oznaczają soczewki dostarczone razem z urządzeniem)



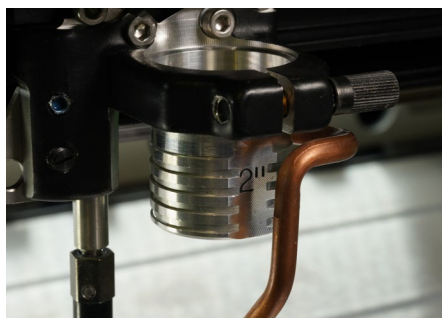
NASZE GŁÓWNE SOCZEWKI LASEROWE



Soczewka 1,5 cala
Precyzja i ostrość

Idealna do: precyzyjnego grawerowania, szczególnych stempli tuszowych, precyzyjnego cięcia na cienkich materiałach, zdjęć i logotypów w wysokiej rozdzielczości (> 800DPI)

Nie nadaje się do: cięcia grubych materiałów (> 3 mm) i dużych powierzchni grawerowania



Soczewka 2.0 cala
Uniwersalna

Idealna do: grawerowania i cięcia 2-warstwowych tworzyw sztucznych, grawerowania liter (> 1 mm wysokości) oraz zdjęć i logotypów w średniej rozdzielczości (< 500DPI)

Nie nadaje się do: precyzyjnego grawerowania lub cięcia grubych materiałów (> 8 mm)

Właściwości wiązki laserowej

| | |
|-----------------------------|---------|
| Średnica punktu (mm) | 0.06 mm |
| Głębokość ostrości | 0.5 mm |
| Ogniskowa | 37.5 mm |

| | |
|-----------------------------|---------|
| Średnica punktu (mm) | 0.08 mm |
| Głębokość ostrości | 0.8 mm |
| Ogniskowa | 50.0 mm |



Soczewka 4.0 cala
Cięcie grubych materiałów i szybkie grawerowanie

Idealna do: cięcia grubych materiałów (> 8 mm), grawerowania dużych znaków lub dużych powierzchni, grawerowania przedmiotów o pustych lub nieregularnych powierzchniach lub projektów o małej ilości detali (< 200DPI)

Wady: Niska rozdzielczość grawerowania i szerokie linie cięcia

| | |
|-----------------------------|---------|
| Średnica punktu (mm) | 0.16 mm |
| Głębokość ostrości | 3.3 mm |
| Ogniskowa | 100 mm |

PORÓWNANIE GRAWEROWANIA I CIĘCIA

Poniżej znajdują się przykłady porównawcze naszych 3 głównych soczewek ogniskowych. Bardzo szczegółowe grawerowanie drewna i cięcie akrylu 10 mm.



Grawerowanie soczewką o grubości 1,5 cala

Najbardziej szczegółowe i najdokładniejsze



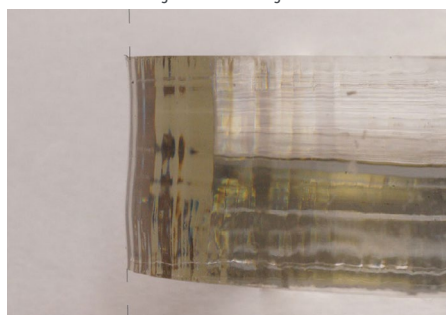
Grawerowanie soczewką o grubości 2,0 cala

Dobry wynik, ale brakuje kilku drobnych szczegółów



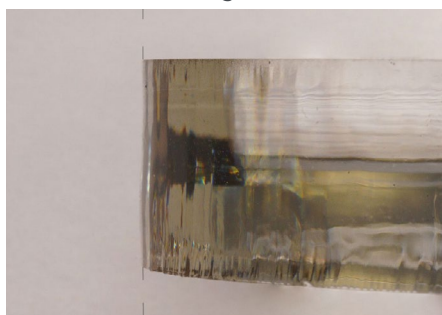
Grawerowanie soczewką o grubości 4,0 cala

Przybliżony, zamazany grawerunek



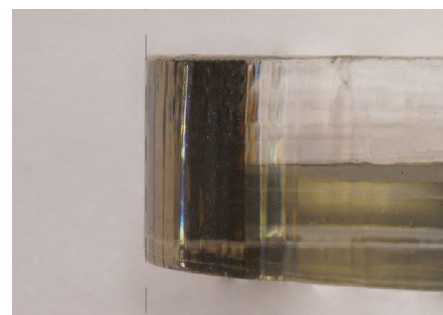
Cięcie soczewką o grubości 1,5 cala

Cięcie w kształcie fali



Cięcie soczewką o grubości 2,0 cala

Lecko zakrzywiona krawędź tnąca



Cięcie soczewką o grubości 4,0 cala

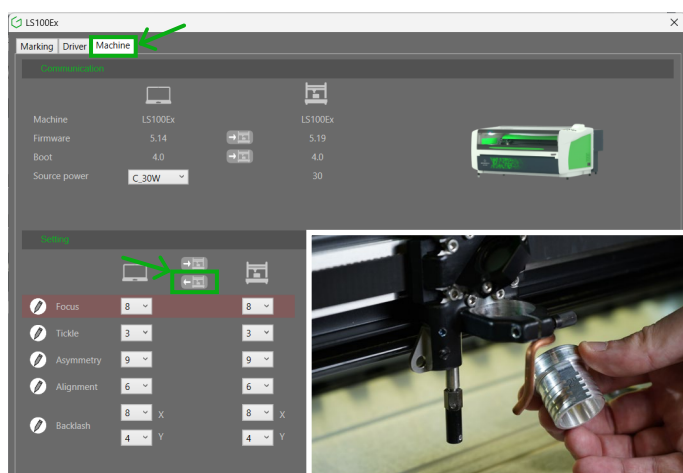
Całkowicie proste cięcie





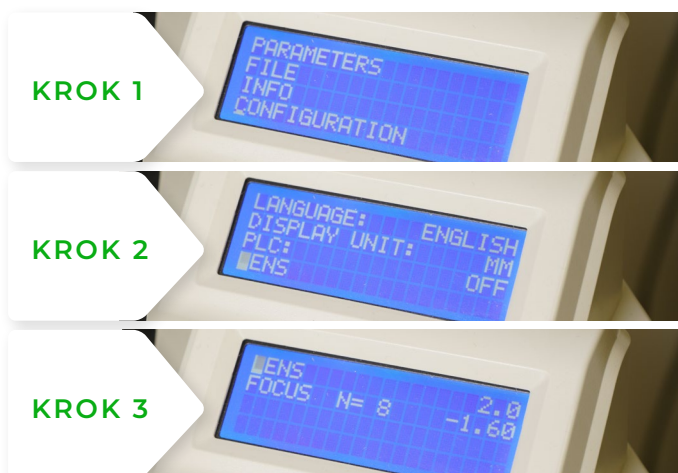
JAK SKALIBROWAĆ TWOJE URZĄDZENIE DO NOWEJ SOCZEWKI?

Wykonaj te proste czynności, aby wymienić soczewkę lasera i ponownie skalibrować automatyczną ogniskową urządzenia.



Zapisz aktualną konfigurację

Zacznij od otwarcia interfejsu naszego sterownika, otwierając preferencje drukowania urządzenia na komputerze. Na karcie "Urządzenie" utwórz kopię zapasową bieżących ustawień, klikając przycisk "Wyślij do komputera". Następnie odkręć śrubę krzyżową, aby zdjąć obecną soczewkę i zamocuj nową na jej miejsce.



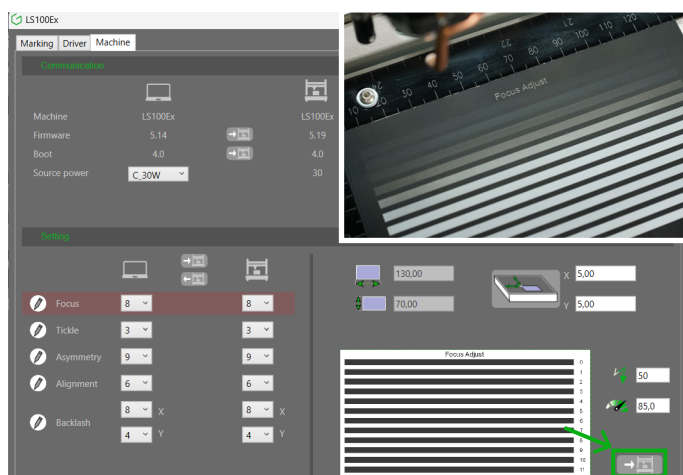
KROK 1

KROK 2

KROK 3

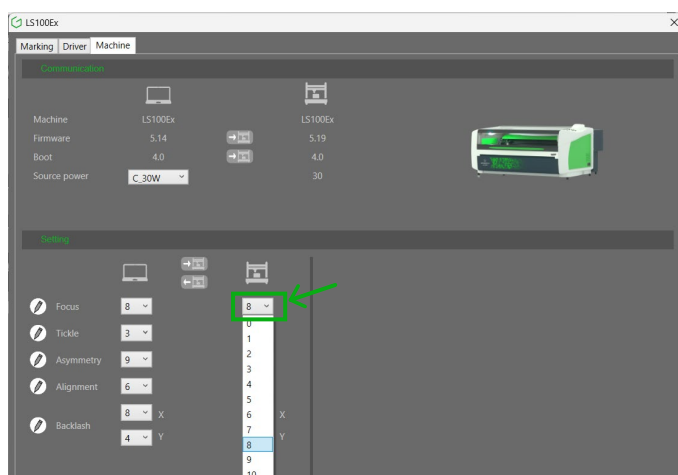
Zmiana ustawień urządzenia

W menu urządzenia (przycisk X) wybierz opcję "Konfiguracja", a następnie "Soczewka" i ustaw długość ogniskowej nowego obiektywu.



Uruchom test kalibracji w sterowniku

Idealnie skalibruj swoją maszynę do nowej ogniskowej, uruchamiając zadanie kalibracji za pośrednictwem interfejsu sterownika. Przygotuj arkusz anodowanego aluminium i uruchom polecenie! Maszyna wygraweruje 13 linii.



Wybierz najlepszą kalibrację

Na koniec wybierz numer wygrawerowanej linii, którą uważasz za najlepiej wygrawerowaną w polu "Focus" interfejsu sterownika. Urządzenie jest teraz idealnie skalibrowane do nowej soczewki ogniskowej!

Potrzebujesz dodatkowych informacji?

Skontaktuj się z ekspertem Gravotech

GRAVOTECH SP. Z O.O.
ul. Kobierzycka 20BA
52-315 Wrocław

+48.71.796.04.01
info.pl@gravotech.com

Rozprowadzane przez:

