

GRAVOXAL™

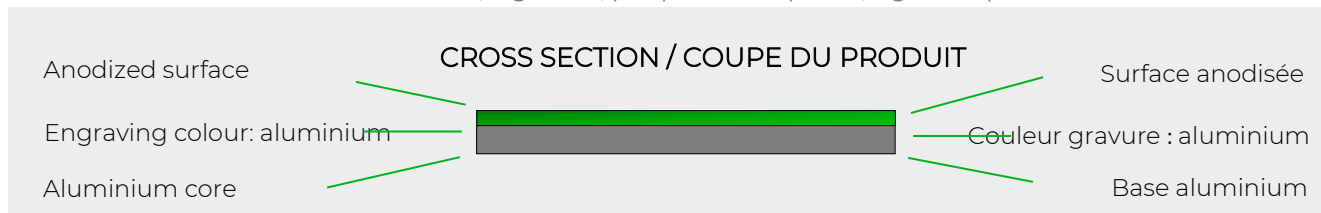
V21-117



The aluminium range dedicated to engraving and cutting
La gamme aluminium dédiée à la gravure et la découpe

APPLICATIONS: Control panels, legend plates, award plates, interior and exterior signage...

APPLICATIONS : Panneaux de contrôle, légendes, plaques de trophées, signalétique intérieure et extérieure...



SHEAR – <i>Cisaille</i>	◆	◆	SAW – <i>Scie</i>
SILK SCREEN – <i>Sérigraphie</i>			HOT STAMPING – <i>Marquage à chaud</i>
SCRATCH RESISTANT – <i>Résistance à la rayure</i>	◆		FLEXIBLE – <i>Flexible</i>
BREAK RESISTANT – <i>Résistance à la cassure</i>	◆	◆	UV RESISTANT – <i>Résistance aux UV</i>

- Strong anodization for a durable protection of the material.
L'anodisation de la matière lui confère une protection durable.
 - Use Gravotech recommended paint to color any Gravaxal™ engraving.
Utiliser la peinture Gravotech pour colorer les gravures Gravaxal™.
 - Aloxide may be used to color glossy plates (small characters) after rotary engraving.
L'Aloxide peut être utilisé pour colorer les plaques brillantes (petits caractères) après la gravure mécanique.
 - Storage: Sheltered location, lay flat. Avoid storing straight on the floor.
Stockage : Local abrité, à plat. Eviter un stockage à même le sol.
 - Fixing techniques: Mechanical fixing or double-sided tape.
Techniques de fixation : Fixation mécanique ou adhésif double face.
- More info on our website.
Plus d'infos sur notre site web.

www.gravotech.com



Head Office: Gravotech Marking - 466 rue des Mercières - Z.I. Périca - 69140 Rillieux-la-Pape - France - Tel. +33 (0)4 78 55 85 50 - [gravotech.com](http://www.gravotech.com)

Site of La Chapelle-Saint-Luc: Gravotech Marking - 56 avenue Jean Jaurès - C.S. 80015 - 10600 La Chapelle Saint-Luc Cedex - France - Tel. +33 (0)3 25 41 65 65.

Société par Actions Simplifiée with a share capital of 11 531 016 € - SIREN: 334 818 515 RCS Lyon - VAT: FR 90 334 818 515

GRAVOXAL™

TECHNICAL DATA SHEET

SPECIFICATIONS	
MATERIAL – matière	Anodised aluminium – Feuille d'aluminium anodisée Matt– AlMg3 Glossy– AlMg1
FINISH – finition	Matt, glossy – Mat, brillant
SHEET SIZE – taille des feuilles	78" x 39"/1000x2000mm 39 x 19"/1000 * 500 mm
THICKNESS – épaisseur	Matt/Mat: .02" - .04" – 1/16" – 1/12" – 3/32" – 1/8" – 1/6" / 0.5 – 1 - 1.5 – 2 - 2.5 - 3 - 4 mm Glossy/Brillant: .04" – 1/16" – 1/12" / 1 - 1.5 - 2 mm
MARKING METHOD – marquage	Laser, Rotary, UV print – Laser, Rotary, Impression UV
CUTTING DEPTH – profondeur de gravure	0.1 mm (.004")
TEMPERATURE RANGE – résistance en température	-40°C (-40 °F) to 200°C (392°F)
ANODISED THICKNESS – épaisseur couche d'anodisation	15 to 20 µm – 15 à 20 µm

PHYSICAL PROPERTIES	VALUES
SPECIFIC GRAVITY – densité	2,7 g cm ⁻³
TENSILE STRENGTH – résistance à la traction	145 à 185 MPa
TENSILE MODULUS – Module de traction	69-70 GPa
MELTING POINT – point de fusion	590 -660 °C
THERMAL CONDUCTIVITY– Conductivité thermique	130 – 220 W/m K
THERMAL CAPACITY – Capacité thermique	900 J/ kg K
SCRATCH RESISTANCE – résistance à l'abrasion	Abrasion test TABER > 500 cycles CS17 /250g

Gravotech warrants that its products comply with its technical specification within normal condition of use, without any other warranty including without being limited to any other warranty of merchantability, performance or suitability. Technical specifications result from data and technical report raised from suppliers or from Gravotech or external independent laboratory studies. Consequently each end user shall perform appropriate testing under real conditions of use to ensure consistency and adequacy of the product to its intended specific purpose and needs. Out of standard conditions of use as well as harsh conditions such as for example UV, hygrometry, salinity or temperature specifics shall be taken into account to avoid any product deterioration. End User shall be liable regarding its own testing results and therefore its final decision regarding suitability of the product according to Gravotech specifications and recommendation.

Gravotech garantit la conformité des produits à ses seules spécifications techniques dans des conditions normales d'utilisation et sans aucune autre garantie notamment de commercialisation, adaptabilité ou performance. Les spécifications données sont issues d'informations et rapports techniques collectés auprès des fournisseurs, ou de mesures effectuées par Gravotech ou par un laboratoire externe indépendant. Par conséquent il est nécessaire que chaque utilisateur effectue des tests appropriés en conditions réelles d'utilisation afin de s'assurer de l'adéquation du produit à ses besoins et usages spécifiques. Les conditions non standards voire extrêmes concernant notamment les conditions UV, l'hygrométrie, la salinité, ou la température doivent être impérativement prises en considération afin d'éviter toute détérioration du produit. L'utilisateur sera seul responsable du résultat de ces tests et du choix du produit adapté selon les recommandations et spécifications fournies par Gravotech.